

### “ PORTE APERTE ”

Gli incontri **Porte Aperte**, alla VI edizione, si svolgeranno durante l'anno scolastico dal mese di novembre al mese di maggio con due appuntamenti mensili. Anche per l'edizione 2009-2010 saranno caratterizzati da un ampio spazio lasciato a domande /risposte sulla peculiarità di ogni corso di laurea e sugli sbocchi professionali.

*Gli incontri si svolgeranno con il seguente calendario*

#### **Facoltà di Lettere e Filosofia - Giurisprudenza – Medicina e Chirurgia**

24 Novembre 2009

#### appuntamenti

dalle ore 9.30 alle 13.00 in **Via Columbia 1**, presso **l'Auditorium della Facoltà di Lettere e Filosofia**  
presentazione delle Facoltà di **Lettere e Filosofia - Giurisprudenza – Medicina e Chirurgia**

-----  
**13 Gennaio 2010, 17 Febbraio 2010, 3 Marzo 2010, 24 Marzo 2010, 13 Aprile 2010, 5 Maggio 2010.**

#### appuntamenti

dalle ore 9.30 alle 12.00 in **Via Columbia 1**, presso **l'Auditorium della Facoltà di Lettere e Filosofia**  
presentazione delle Facoltà di **Lettere e Filosofia e di Giurisprudenza**

alle ore 12.30, in **Via Montpellier 1**, presentazione delle Facoltà di **Medicina**

#### **Facoltà di Scienze Matematiche Fisiche Naturali - Economia – Ingegneria**

**26 Novembre 2009, 14 Gennaio 2010, 18 Febbraio 2010, 4 Marzo 2010, 25 Marzo 2010, 15 Aprile 2010, 6 Maggio 2010.**

#### appuntamenti

dalle ore 9.30 alle 13.00 in **Via Columbia 2**, presso **l'Aula Magna della Facoltà di Economia**,  
presentazione delle Facoltà di **Scienze Matematiche Fisiche Naturali - Economia – Ingegneria**

Le Scuole interessate dovranno inviare la **prenotazione entro 15 giorni dalla data prescelta** specificando il numero degli studenti interessati alle singole facoltà al seguente indirizzo web:  
<http://web3.uniroma2.it/manifestazioni/porteaperte/>

Per ogni giornata è previsto un numero indicativo di studenti partecipanti di 350.

Qualora il numero degli studenti superi il massimo consentito, la prenotazione resta valida per il successivo incontro.

Sarà cura dell'Ufficio "Orientamento e Tutorato di Ateneo" confermare la prenotazione in tempo utile per la necessaria organizzazione interna.

È consigliata la presenza di un Professore della Scuola.

La dichiarazione di partecipazione sarà rilasciata al Professore accompagnatore o ad un suo delegato (anche studente) indicato al momento della prenotazione.

**Info:** Orientamento e Tutorato di Ateneo - Tel. 06-7259.2099 - [cort.scuola@uniroma2.it](mailto:cort.scuola@uniroma2.it)

**Prenotazioni:** <http://web3.uniroma2.it/manifestazioni/porteaperte/>

[www.uniroma2.it](http://www.uniroma2.it) < eventi e novità