

" PORTE APERTE "

Gli incontri **Porte Aperte**, alla VII edizione, si svolgeranno durante l'anno scolastico dal mese di novembre al mese di maggio con due appuntamenti mensili. Anche per l'edizione 2010-2011 saranno caratterizzati da un ampio spazio lasciato a domande /risposte sulla peculiarità di ogni corso di laurea e sugli sbocchi professionali.

Gli incontri si svolgeranno con il seguente calendario

Facoltà di Lettere e Filosofia - Giurisprudenza – Medicina e Chirurgia

24 Novembre 2010, **12** Gennaio 2011, **16** Febbraio 2011, **2** Marzo 2011, **23** Marzo 2011, **13** Aprile 2011, **4** Maggio 2011.

appuntamenti

dalle ore 9.30 alle 12.00 in **Via Columbia 1**, presso **l'Auditorium della Facoltà di Lettere e Filosofia**
presentazione delle Facoltà di **Lettere e Filosofia** e di **Giurisprudenza**

alle ore 12.30, in **Via Montpellier 1**, presentazione delle Facoltà di **Medicina**

Facoltà di Scienze Matematiche Fisiche Naturali - Economia – Ingegneria

25 Novembre 2010, **13** Gennaio 2011, **17** Febbraio 2011, **3** Marzo 2011, **24** Marzo 2011, **14** Aprile 2011, **5** Maggio 2011.

appuntamenti

dalle ore 9.30 alle 13.00 in **Via Columbia 2**, presso **l'Aula Magna della Facoltà di Economia**,
presentazione delle Facoltà di **Scienze Matematiche Fisiche Naturali - Economia – Ingegneria**

Le Scuole interessate dovranno inviare la **prenotazione entro 15 giorni dalla data prescelta** specificando il numero degli studenti interessati alle singole facoltà al seguente indirizzo web:
<http://web3.uniroma2.it/manifestazioni/porteaperte/>

Per ogni giornata è previsto un numero indicativo di studenti partecipanti di 350.

Qualora il numero degli studenti superi il massimo consentito, la prenotazione resta valida per il successivo incontro.

Sarà cura dell'Ufficio "Orientamento e Tutorato di Ateneo" confermare la prenotazione in tempo utile per la necessaria organizzazione interna.

È consigliata la presenza di un Professore della Scuola.

La dichiarazione di partecipazione sarà rilasciata al Professore accompagnatore o ad un suo delegato (anche studente) indicato al momento della prenotazione.

Info: Orientamento e Tutorato di Ateneo - Tel. 06-7259.2099 - cort.scuola@uniroma2.it

Prenotazioni: <http://web3.uniroma2.it/manifestazioni/porteaperte/>

www.uniroma2.it < eventi e novità